

Otospan®

USO VETERINÁRIO

SOLUÇÃO OTOLÓGICA

Fórmula: Cada mL contém:

Sulfato de Polimixina B	10.000 UI
Sulfato de Neomicina	3.400 UI
Hidrocortisona	10,00 mg
Veículo q.s.p.	1,00 mL

Indicações:

Otospan® destina-se ao tratamento das otites externas, agudas ou crônicas, de cães e gatos, causadas ou complicadas por bactérias sensíveis à Polimixina B e à Neomicina.

A Polimixina B é prontamente eficaz contra *Pseudomonas aeruginosa* (agente comum das otites caninas), *E. coli* e outras bactérias Gram-negativas. A Polimixina B atua desestabilizando a membrana citoplasmática das bactérias. Sua distribuição pelos tecidos é discreta, favorecendo a aplicação local.

A Neomicina é um antibiótico de amplo espectro de ação atingindo tanto bactérias Gram-negativas quanto Gram-positivas, incluindo o *Proteus vulgaris*, *Staphylococcus intermedius* e *Staphylococcus aureus*, que agem comumente associadas às *Pseudomonas* nas otites. A Neomicina atua inibindo a síntese de proteínas sendo considerada, portanto, bactericida. A absorção da Neomicina, na aplicação local, depende da integridade do tecido. Áreas de hemorragia ou necróticas podem proporcionar absorção de forma que sejam atingidos os níveis máximos em 30 a 60 minutos.

A Hidrocortisona tem a função de reduzir a inflamação e o prurido (coceira) que inquieta o animal, evitando que ele sacuda e coce a orelha afetada. Essa ação ocorre por inibição da produção celular de fatores que

geram a resposta inflamatória. Sua absorção através da pele é pequena, se seguido corretamente o modo de usar, e não apresenta risco de efeito sistêmico.

Modo de usar e doses:

Agite antes de usar.

Administrar Otospan® no conduto auditivo afetado. Deve-se limpar e secar cuidadosamente o pavilhão auricular antes de se aplicar o medicamento (evitar o uso de sabões).

Instilar três (03) gotas de Otospan®, três vezes ao dia, durante uma semana.

Apresentação:

Frasco de 10 mL com conta-gotas.

MANTENHA A EMBALAGEM FECHADA EM LOCAL SECO E FRESCO, AO ABRIGO DA LUZ SOLAR E FORA DO ALCANCE DE CRIANÇAS E ANIMAIS DOMÉSTICOS.

VENDA SOB PRESCRIÇÃO DO MÉDICO VETERINÁRIO

Licenciado no Ministério da Agricultura, Pecuária e Abastecimento sob nº 3.372 em 08/05/90.
Responsável Técnico: Daniel Alves
CRF/RJ nº 21.354.

Proprietário:

LABORATÓRIOS DUPRAT LTDA.

Rua Almirante Oliveira Pinto, 267 – Colégio
Rio de Janeiro – RJ
CEP: 21371-510 – CNPJ: 32.465.155/0001-90
Indústria Brasileira

Fabricante:

Vansil Indústria, Comércio e Representações Ltda.

R. João Augusto Cirelli, 640 – Distrito Industrial
Descalvado – SP – CEP: 13690-000
Tel.: (19) 3593-9999
CNPJ: 50.472.547/0001-68

SAC: (21) 2471-7021 / 2473-7769
www.laboratorio-duprat.com.br



PRODUTO: Otospan 10 mL
CÓDIGO: 198
CÓD. EAN13: N/A

SOFTWARE: Adobe Illustrator CC
Nº DE CORES: Monocromia
DIMENSÕES: 70 x 140 mm

FONTES: Helvetica Neue LT STD, Folks
REF. DE COR: Black 100%

REF. GRÁFICA: Faca

DATA: 19/01/21
VERSÃO: 07
JOB NUMBER:

DESIGNER: Amanda Bragard

VERSÃO: 07
VER. ANTIGA: 06

RAZÃO DA ALTERAÇÃO: Alteração de versão.



APROVADO POR:

RESPONSÁVEL TÉCNICO:

DATA:

CONTROLE DE QUALIDADE:

DATA: